



# Вагон и маленькая тележка

## Техника Jungheinrich на крупнейшем заводе в Европе

**30 января 2012 года при участии Председателя Правительства России Владимира Путина состоялся запуск вагоносборочного производства Тихвинского вагоностроительного завода (ТВСЗ) – одного из самых современных в Европе промышленных объектов в сфере машиностроения. Производство ТВСЗ обеспечивают 200 единиц складской техники от компании Jungheinrich. Этот проект стал одним из самых масштабных за всю историю работы немецкого концерна в России, и аналогов ему на отечественном рынке интралогистики сегодня не существует.**

Несмотря на то, что официально производство на вагоностроительном заводе в Тихвине было запущено в январе текущего года, его история началась значительно раньше. В 2004 г. группой ИСТ (инвестиционно-промышленный холдинг, реализующий проект нового завода в Тихвине) впервые был представлен проект по созданию нового высокотехнологичного предприятия на территории Тихвинского производственного объединения «Кировский завод», который во времена СССР считался промышленным центром Северо-Западного региона. После согласования проекта и подготовительных работ в январе 2008 г. началось строительство завода. Уже в июле того же года было введено в эксплуатацию экспериментальное производство мощностью 100 вагонов в год, а в августе выпущены об-

разцы полувагонов с разгрузочными люками. Стремительный рост предприятия требовал мощной логистической поддержки, и генеральный подрядчик проекта приступил к поиску надежного поставщика складского оборудования.

### «Проект потребовал поставки всех видов техники, которую мы производим»

Перед поставщиком подъемно-погрузочной техники стояли три основные задачи. Во-первых, у него должен быть в наличии широкий модельный ряд техники – от стандартных противовесных вилочных погрузчиков до высокопроизводительных узкопроходных штабелеров. Многоэтапный процесс производства нуждался в привлечении вспомогательной техники разных типов – для работы с паллетами,

длинномерными и крупногабаритными грузами. Кроме того, высокие темпы строительства и запуск новых производственных цехов требовали оперативной поставки нескольких десятков единиц техники одновременно. И, наконец, поставляемые машины должны были пройти серьезную техническую адаптацию под нужды производства ТВСЗ. Фактически поставщик должен был быть способным создать уникальные модели погрузочных устройств на основе своей продуктовой линейки специально для завода.

Число поставщиков, которые могли бы удовлетворить всем требованиям проектировщиков, оказалось ограниченным, и в конечном итоге выбор генерального подрядчика пал на продукцию немецкого концерна Jungheinrich.

Менеджер Jungheinrich по работе с ключевыми клиентами в Северо-Западном регионе Илья Деркач вспоминает: «Проект потребовал не только предоставления практически всех видов техники, которую мы производим, но и привлечения самых сильных специалистов Jungheinrich в России. Также в сферу нашей компетенции входил поиск субподрядчиков. В частности, прицепы, которые отвечали бы всем техническим параметрам,

в России найти не удалось, и нам пришлось закупать их напрямую из Германии». По словам его коллеги Юрия Легочкина, менеджера Jungheinrich по продажам системной техники, помимо предоставления заводу складской техники, немецкий производитель обеспечил комплексную поставку различных типов стеллажного оборудования.

Первая партия техники в количестве 78 ед. в основном состояла из тягачей и погрузчиков. Сегодня на Тихвинском вагоностроительном заводе работает более 200 ед. техники Jungheinrich.

### Тихвинский завод сегодня

Закрытое акционерное общество «Тихвинский вагонострои-

ет 50 га, из них производственным помещениям отводится 233 тыс. м<sup>2</sup>, при этом завод обладает мощностью для изготовления 13 тыс. вагонов, 65 тыс. колесных пар и 90 тыс. тонн стального литья в год. По официальной информации, общий объем инвестиций в создание завода составил более 30 млрд. руб. Число сотрудников сегодня достигает 1,6 тыс. человек, и при выходе производства на проектную мощность составит 4,5 тыс. человек.

Продуктовая линейка завода насчитывает 11 типов вагонов, которые можно объединить в четыре основные категории: полувагон с глухим кузовом и универсальный полувагон с разгрузочными люками, использующиеся преи-

тележек и колесных пар изготавливается несущая часть вагона, здесь работают три узкопроходных штабелера ЕКХ 513 с поднимающейся кабиной, два тягача EZS 6250 и пять погрузчиков DFG 435 и EFG 316.

Отличительной особенностью погрузочной техники на ТВСЗ является наличие государственного регистрационного знака на корпусе каждого погрузчика. «Вся техника поставлена на учет в ГИБДД в соответствии с российскими нормами, при этом операторы проходят ежегодное освидетельствование. Перед выходом на смену операторы проходят предрейсовый медосмотр и получают допуск к управлению транспортным средством от медработника и главного механика», – говорит Сергей Загорский, начальник цеха логистики сборки тележек и колесных пар.

На складе металла в основном используются тягачи, и в данный момент руководство завода ведет переговоры с Jungheinrich о поставке нестандартных спецтележек на железнодорожном ходу с увеличенной грузоподъемностью. Между промежуточными складами курсирует погрузочная техника разных типов – для работы с различными номенклатурными группами товара. Игорь Радченко, начальник цеха логистики сварки Тихвинского вагоностроительного завода, отмечает: «Для нас важно, чтобы используемая тара была удобна в эксплуатации, поэтому мы проводили предварительное транспортное тестирование при участии погрузчиков Jungheinrich».

На данный момент водители погрузочной техники получают задание в бумажном виде, однако уже сейчас на предприятие внедряется ERP-система, и в ближайшем будущем запланировано использование сканеров для автоматизации процесса погрузки-разгрузки.

Цех сборки и сварки кузовов вагонов оснащен роботизированными линиями сборки люкового полувагона, вагона-платформы, полувагона с глухим кузовом и вагона-хоппера. Это самый насыщенный производственный передел. С июля 2012 г. предприятие



тельный завод» (ЗАО «ТВСЗ») – один из самых масштабных объектов транспортного машиностроения в Европе по объему инвестиций, производственным площадям и уровню технического оснащения. Завод расположен в городе Тихвине Ленинградской области и представляет собой современное производство полного технологического цикла по выпуску грузовых вагонов нового поколения с улучшенными эксплуатационными характеристиками.

О масштабе и значимости его для российской промышленности лучше всего говорят цифры: общая территория завода составля-

ет 50 га, из них производственным помещениям отводится 233 тыс. м<sup>2</sup>, при этом завод обладает мощностью для изготовления 13 тыс. вагонов, 65 тыс. колесных пар и 90 тыс. тонн стального литья в год. По официальной информации, общий объем инвестиций в создание завода составил более 30 млрд. руб. Число сотрудников сегодня достигает 1,6 тыс. человек, и при выходе производства на проектную мощность составит 4,5 тыс. человек.

### Номерной знак – на каждом погрузчике

Территория вагоносорочного производства располагает двумя главными логистическими входами, через которые происходит отгрузка материалов для производства – их обслуживает 6 погрузчиков Jungheinrich, а само производственное помещение разделено на несколько цехов. В цехе сборки

начало отгрузки готовых вагонов потребителям.

На предприятии используется стеллажная система хранения, разработанная Jungheinrich. «Емкость стеллажей составляет более 5,4 тыс. паллетмест, а максимальная высота — 5,4 м, что соответствует российским стандартам пожарной безопасности. При этом стеллажная система статически рассчитана на возможность увеличения высоты в случае необходимости», — подчеркивает Юрий Легочкин. Обслуживают стеллажный комплекс 5 узкопроходных штабелеров ЕКХ 513 на рельсовой направляющей с использованием RFID-меток.

Вся техника вводилась в эксплуатацию двумя основными партиями с помощью сервисного инженера Jungheinrich Николая Гуцина. Он осуществлял полную подготовку техники к работе, включая монтаж мачт узкопроходных машин, настройку погрузчиков и проверку электронных систем. Гуцина коллеги называют «инженер-резидент», поскольку специалист фактически закреплен за предприятием, находится на заводе в течение всего рабочего дня и устраняет неполадки в рабочем режиме.

### Планы на будущее

Тихвинский вагоностроительный завод планирует и далее расши-



рять парк техники Jungheinrich. В ближайших планах — поставка новой партии тягачей, электрических погрузчиков, а также уникальных штабелеров, созданных специально для завода. «Мы изобрели специальные штабелеры для работы с конвейерами в литейном цехе. Поскольку болванки из металла обладают большой массой (до 5 т), а конструкция конвейера устроена таким образом, что стандартный погрузчик не может его обслуживать, для работы в цехе мы изготовили особые модели линейки ЕТВ и уже получили запрос на две новые такие машины. Поставка за-

планирована на сентябрь», — сообщил Илья Деркач. Кроме того, по словам Юрия Легочкина, в данный момент решается вопрос увеличения емкости склада за счет наращивания рам паллетных стеллажей. «Мы видим, насколько серьезен подход Jungheinrich к работе. Уверен в перспективе нашего взаимовыгодного сотрудничества», — в свою очередь заявил Сергей Загорский.

### О компании Jungheinrich

Немецкий концерн Jungheinrich — один из мировых лидеров в области подъемно-погрузочной и складской техники. Компания с центральным офисом в Гамбурге предлагает продукцию и услуги, предназначенные для развития интралогистики промышленных компаний с 1953 г. Ассортимент продукции Jungheinrich включает в себя различные виды складской техники, стеллажные системы, сервис, услуги по оптимизации склада. По объёму продаж складской техники Jungheinrich является одним из лидеров как в Европе, так и в России. Подразделение компании в России, ООО «Юнгхайнрих подъемно-погрузочная техника» имеет три филиала — в Москве, Санкт-Петербурге и Екатеринбурге, а также более 60 сервисных центров во всей России. Официальный сайт компании: [www.jungheinrich.ru](http://www.jungheinrich.ru).

СТ

